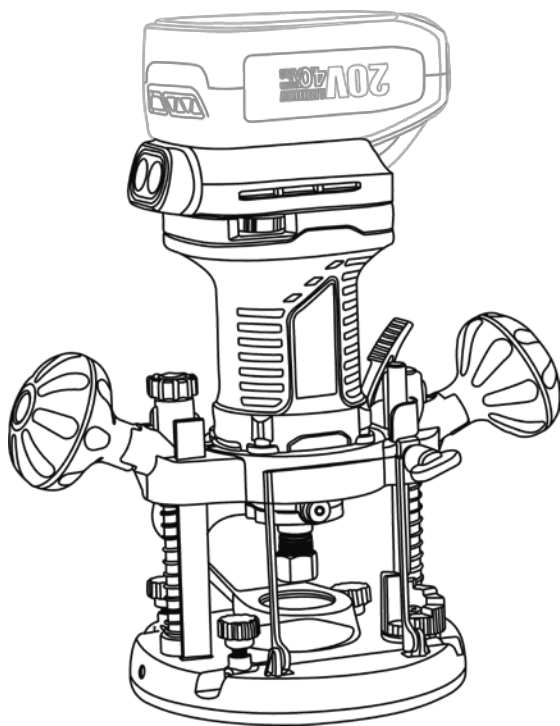


WORCRAFT

POWER TOOLS

CER-S20LiB

ФРЕЗЕР ПО ДЕРЕВУ АКУМУЛЯТОРНИЙ



UA

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
(переклад інструкції з оригіналу)



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	6
3 Підготовка виробу до використання.....	8
4 Використання виробу.....	10
5 Технічне обслуговування виробу.....	13
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	14
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	14
8 Гарантії виробника (постачальника).....	14
9 Технічні характеристики.....	15
10 Комплектність.....	16
11 Утилізація.....	16

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі фрезера вертикального акумуляторного **CER-S20LiB** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений.

Перед використанням фрезера акумуляторного уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь вимог безпеки при роботі з ним.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Фрезер по дереву вертикальний акумуляторний **CER-S20LiB** (далі – виріб, фрезер) призначений для формування профілів на плінтусах і меблевих плитах, пазів, поздовжніх отворів, обробки по копіру, фрезерування узорів, орнаментів або написів у побутових умовах.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтесь в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше й безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям та швидкістю, які передбачені нормами.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтесь виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб у цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини виробу. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підошвою. Ховайте довге волосся під головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтесь, що використовуються відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.11 Від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!) від виробу, якщо він не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з виробом.

1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори та не втрачайте рівноваги.

1.1.14 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування виробу та його ремонту. Для досягнення кращого результату та забезпечення більшої безпеки під час роботи, обережно поведіться з виробом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок з відповідних інструкцій.

1.1.15 Витягніть усі регульовальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим, як увімкнути виріб, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.16 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Не переносьте виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити акумуляторну батарею переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.17 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Не працюйте з виробом у стані втоми, якщо прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.

1.1.18 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію виробу, слід ретельно перевірити захисний екран або інші деталі, які мають пошкодження, з метою діагностики їх функціональності. Перевірте надійність кріплення рухомих елементів, справність деталей виробу, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний екран, несправні перемикачі або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».



УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.19 Завжди використовуйте відповідний зарядний пристрій (продається окремо!) тільки в електромережі з напругою, зазначеною на його таблиці.

1.1.20 Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте батарею від електрогенератора, який працює від двигуна, або джерела живлення постійного струму. Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Оскільки зарядний пристрій та батарея злегка нагріваються під час підзарядки, виконуйте її тільки в місцях, які не піддаються впливу прямих сонячних променів, з низькою вологістю повітря і хорошою вентиляцією.

1.1.21 Ремонт виробу має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування виробом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати, тільки коли акумуляторна батарея (продається окремо!) від'єднана від виробу;
- під'єднувати акумуляторну батарею до виробу тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні фрез, перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі та після її закінчення;
- вимикати виріб за допомогою вимикача при раптовій зупинці (перевантаженні електродвигуна тощо);
- необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;
- перед початком роботи слід видалити з дерев'яної заготовки всі металеві предмети (цвяхи, шурупи тощо);
- перед початком експлуатації слід перевірити правильність встановлення фрези на шпindel і надійність її кріплення;
- не перевантажувати електродвигун виробу;
- під час роботи тримати виріб двома руками;
- стежити за вібрацією, яка вказує на поганий монтаж або пошкодження фрези;
- при запуску і вимкненні виробу стежити, щоб фреза не торкалася оброблюваної поверхні. Увімкнення та вимкнення виробу «під навантаженням» значно скорочує строк його служби, а також може стати причиною втрати контролю над виробом, в результаті чого можливе отримання серйозних травм. Починайте обробку заготовки тільки після того, як електродвигун досягне максимальної швидкості обертання;
- по закінченні роботи виріб має бути очищений від пилу та тирси.

1.2.4 Зберігати виріб слід у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносна вологість повітря не більше 80%, відсутній прямий вплив атмосферних опадів. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно витримати його при кімнатній температурі протягом не менше двох годин. Після цього до виробу можна під'єднати акумуляторну батарею.

1.2.5 Забороняється:

- заземлювати виріб;
- експлуатувати та зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду виріб з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- використовувати виріб для обробки сирих пиломатеріалів і металевих заготовок;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) пошкодження акумуляторної батареї (продається окремо!);
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 4) корпус електродвигуна перегрівається;
 - 5) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 6) поломка або поява тріщин в корпусних деталях або рукоятках;
 - 7) пошкодження або затуплення фрези.

1.2.6 Дозволяється користуватися виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.2.7 Конструкція виробу не може усунути всі фактори ризику під час роботи з ним і не виключає можливості наступних ризиків:

- ураження органів слуху, якщо не використовуються шумозахисні навушники;
- можливий дотик до фрези під час її обертання, або без обертання (можливі порізи або термічні опіки, якщо фреза нагрілася під час роботи виробу);
- викид робочого матеріалу або його частин;
- поломка фрези та викид пошкоджених частин.

1.2.8 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею та зарядний пристрій (продаються окремо!)

1.2.9 Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму та перегріву, який виведе її з ладу.

1.2.10 Не кидайте батарею у вогонь, вона може вибухнути.

1.2.11 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.2.12 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щільні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів в отвори повітряної вентиляції може призвести до ураження електричним струмом або до пошкодження зарядного пристрою.

1.3 **Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях**

1.3.1 При аварії або нещасному випадку негайно відключити електроінструмент, переносні електроспоживачі, обладнання, повідомити керівника, а також забезпечити до прибуття комісії з розслідування події збереження обставин, якщо це не загрожує небезпекою для людей або збереженню майна.

1.3.2 При необхідності надати першу медичну допомогу потерпілому. При ураженні електричним струмом необхідно:

- вимкнути устаткування, що перебуває під напругою і до якого дотикається потерпілий, якщо вимкнути або розірвати дроти немає можливості, необхідно відділити потерпілого від струмопровідних частин будь-яким ізолятором (сухим одягом, мотузкою, палицею, дошкою тощо);
- потерпілому, що зомлів або перебував довгий час під струмом і прийшов до свідомості, забезпечити спокій до приїзду бригади екстреної медичної допомоги або доставити в лікарню;
- потерпілого, який прийшов у свідомість, слід зручно рівно покласти, розстебнути одяг, забезпечити приплив свіжого повітря, дати нюхати нашатирий спирт, розтерти та зігріти його. При поганому диханні або його відсутності до прибуття бригади екстреної медичної допомоги робити штучне дихання, якщо у потерпілого відсутній пульс одночасно зі штучним диханням робити зовнішній масаж серця.

1.3.3 В усіх випадках ураження електричним струмом необхідно звертатись до лікаря або викликати екстрену медичну допомогу по номеру 103.

1.3.4 У разі виявлення пожежі (ознак горіння) кожний Працівник зобов'язаний:

- негайно повідомити про це телефоном пожежно-рятувальний підрозділ по номеру 101. При цьому необхідно назвати адресу об'єкта, місце виникнення пожежі, ситуацію на пожежі, наявність людей, а також повідомити своє прізвище;
- вжити (по можливості) заходів з евакуації, гасіння (локалізації) пожежі, та збереження матеріальних цінностей;
- повідомити про пожежу керівника та оперативного чергового оперативно-координаційного центру.

1.3.5 При гасінні пожежі в електроустановках треба використовувати порошкові або вуглекислотні вогнегасники. Використання для цього води не допускається через можливість бути ураженим електричним струмом.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Акумуляторний фрезер **CER-S20LiB** призначений для формування профілів на плінтусах і меблевих плитах, пазів, поздовжніх отворів, обробки по копію, фрезерування узорів, орнаментів або написів, а також свердління в деревині, ДСП та фанері у побутових умовах. Для кожного виду матеріалу та необхідного профілю при обробці слід використовувати відповідну фрезу. Виріб належить до побутового класу електроінструменту.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °С до плюс 40 °С при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної акумуляторної батареї лінійки «ONE FOR ALL» від ТМ **WORCRAFT** з напругою 20 В (продається окремо!), для заряджання якої використовується зарядний пристрій цієї ж лінійки (продається окремо). Електроживлення зарядного пристрою здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд фрезера акумуляторного **CER-S20LiB** та його складових частин і аксесуарів показано на рисунках 1 і 2.

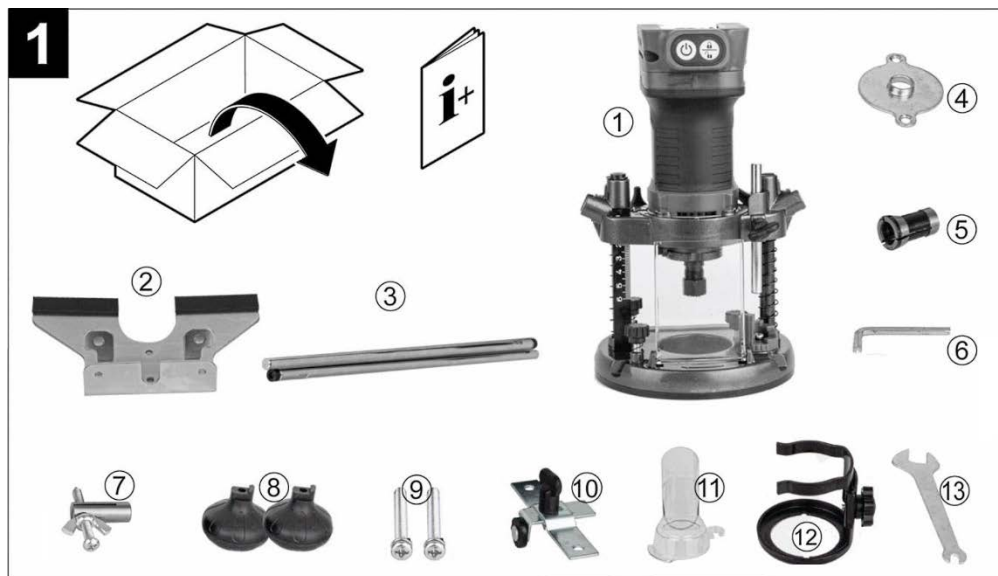


Рисунок 1:

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Фрезер з опорною платформою | 8. Рукоятки |
| 2. Паралельний упор | 9. Гвинти кріплення рукояток |
| 3. Напрямні паралельного упору | 10. Кронштейн з колесом для криволінійної обробки |
| 4. Копіювальна пластина | 11. Патрубок системи пилососа |
| 5. Цанговий патрон | 12. Свердлильна опорна стійка |
| 6. Шестигранний ключ | 13. Гайковий ключ |
| 7. Насадка-циркуль | |

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах перед наступним увімкненням в теплом приміщенні його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

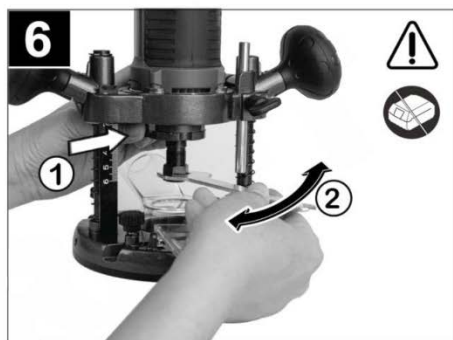
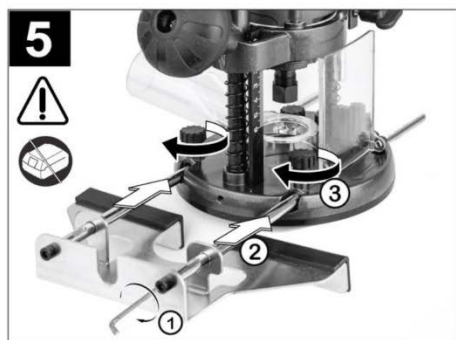
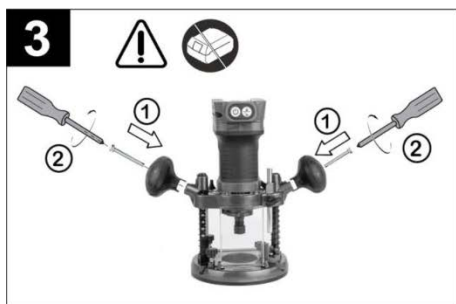
3.2 Встановіть рукоятки, патрубок системи пиловідведення, паралельний упор, або інше приладдя, встановіть необхідну фрезу в цанговий патрон, зафіксувавши перед цим шпindelю кнопку блокування (дивіться рисунки 3 – 6).

3.3 Перевірте надійність кріплення корпусних деталей. Акумуляторна батарея (продається окремо!) при цьому повинна бути від'єднана від виробу.

3.4 Пил, що утворюється під час роботи, може вплинути на здоров'я користувача, тому рекомендується використовувати респіраторну маску проти пилу.



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується щоразу після використання очищати вентиляційні отвори (дивіться пункти підрозділу 5.2 «Порядок технічного обслуговування»).



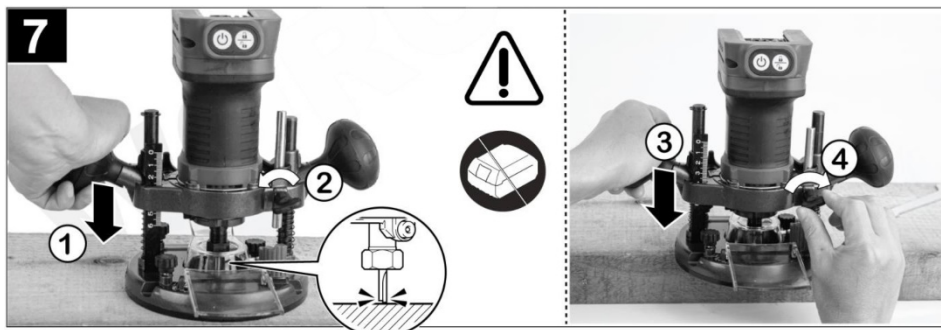
3.5 Заміна фрези:

- перед заміною фрези обов'язково від'єдняйте акумуляторну батарею (1, рисунок 2);
- натиснути на кнопку блокування шпинделя;
- за допомогою гайкового ключа (13, рисунок 1) з комплекту постачання, послабити цангову гайку (11, рисунок 2), розтиснувши таким чином цанговий патрон;
- встановити фрезу в цанговий патрон і переконавшись в тому, що вона зайшла в патрон не менше, ніж на 20 мм, або не менше, ніж на половину довжини хвостовика фрези;
- затягнути цангову гайку патрона, утримуючи кнопку блокування шпинделя (дивіться рисунок 6).

3.6 Регулювання глибини фрезерування (дивіться рисунок 7):

- перед регулюванням обов'язково від'єдняйте акумуляторну батарею (1, рисунок 2);
- натиснувши на рукоятки виробу (3, рисунок 2), опустіть фрезер відносно опорної платформи (20, рисунок 2) поки фреза не торкнеться поверхні заготовки (дія 1);
- послабте фіксатор положення обмежувача глибини (9, рисунок 2), щоб сам обмежувач (8, рисунок 2) вільно випав вниз (дія 2);

- пересуньте виріб на край заготовки, а потім знову натисніть на його рукоятки, опустивши таким чином фрезер відносно опорної платформи на бажану глибину фрезерування (дія 3);
- утримуючи фрезер в натиснутому положенні, зафіксуйте обмежувач глибини занурення фрези за допомогою фіксатора (9, рисунок 2) в обраному положенні (дія 4);
- глибина фрезерування успішно налаштована (для зручності під час вибору глибини фрезерування користуйтеся лінійкою, встановленою на опорній платформі).

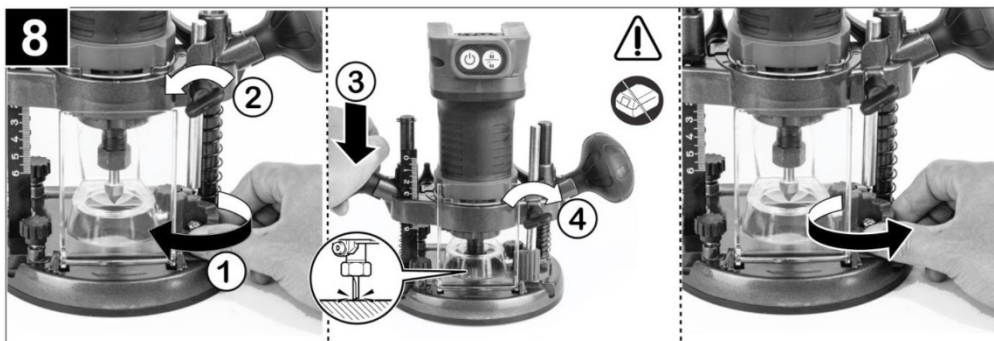


3.7 Швидке регулювання глибини фрезерування

Під час налаштування глибини занурення фрези слід пам'ятати, що в процесі роботи необхідна глибина фрезерування досягається за допомогою її поступового збільшення. Для зручності використання виробу, на його опорній платформі передбачено поворотний упор-обмежувач (12, рисунок 2), який дозволяє поступово й швидко збільшувати глибину занурення фрези.

Для швидкого налаштування необхідно виконати наступні дії (дивіться рисунок 8):

- виставте поворотний упор-обмежувач (12, рисунок 2) в таке положення, щоб його найвища сходишка опинилася на одній вертикальній лінії з обмежувачем глибини (8, рисунок 2) (дія 1);
- послабте фіксатор положення обмежувача глибини (9, рисунок 2), поки сам обмежувач (8, рисунок 2) вільно випадає вниз, не опираючись у найвищу сходишку поворотного упору-обмежувача (дія 2);
- натиснувши на рукоятки виробу (3, рисунок 2), опустіть фрезер відносно опорної платформи (20, рисунок 2) поки фреза не торкнеться поверхні заготовки (дія 3) та зафіксуйте обмежувач глибини занурення фрези за допомогою її фіксатора (дія 4);
- тепер під час роботи, обертаючи поворотний упор-обмежувач проти годинникової стрілки, можна отримати бажану глибину фрезерування з поступовим її збільшенням (з кроком приблизно 3 мм).



3.8 Регулювання частоти обертання шпинделя

Налаштування частоти обертання шпинделя здійснюється за допомогою обертання колісатка 6-ти ступеневого регулятора (7, рисунок 2) на корпусі виробу:

- найнижча частота обертання (1-2) – для обробки м'яких матеріалів;
- середня частота обертання (3-4) – для обробки матеріалів середньої твердості;
- висока частота обертання (5-6) – для обробки твердих матеріалів.



УВАГА! Частоту обертання шпинделя слід встановлювати за наступним принципом: чим менша фреза, тим більша частота обертання, інакше виникає ризик пошкодження заготовки, фрези або виробу.

3.9 Регулювання положення паралельного (бічного) упору

Щоб спростити роботу під час прямолінійної обробки, на виробі передбачено можливість встановлення паралельного (бічного) упору. Для регулювання його положення необхідно послабити два гвинти фіксування напрямних паралельного упору (4, рисунок 2) на опорній платформі виробу, перемістити упор у потрібну позицію і затягнути гвинти.

3.10 Під'єднання пиłosоса

Виріб оснащений патрубком системи пиловідведення (18, рисунок 2) для підключення відповідного пристрою (пиłosоса), шланг якого під'єднують безпосередньо до патрубка.

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Під час роботи з виробом необхідно:

- виконувати усі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею (продається окремо!) тільки, якщо вимикач знаходиться у вимкненому положенні;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °C виріб необхідно прогріти увімкненням на холостому ходу протягом 1-2 хвилин.



УВАГА! Перш ніж розпочати роботу з виробом, надійно зафіксуйте фрезу та матеріал, який підлягає обробці. Щоб уникнути травм, фрезу підводьте до оброблюваної поверхні тільки тоді, коли виріб увімкнений, а електродвигун набрав максимальних обертів для встановленого значення частоти обертання шпинделя.

4.2 Порядок роботи



УВАГА! Щоб уникнути виходу з ладу електродвигуна виробу та отримання можливих травм користувача, переконайтеся, що кнопка блокування шпинделя розблокована (знаходиться в ненависнутому положенні).

Підготуйте виріб до роботи, як зазначено в розділі 3 даної Інструкції з експлуатації. Встановіть виріб опорною платформою на поверхню оброблюваного матеріалу.

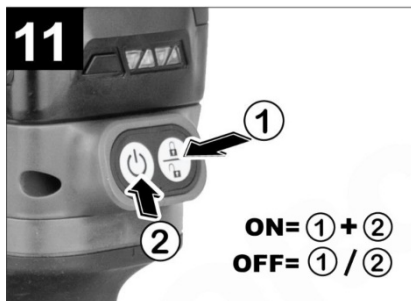
4.2.1 Під'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!), як це показано на рисунку 9 (дія 1). Для від'єднання батареї слід натиснути на кнопку її блокування (дія 2) та витягнути з напрямних (дія 3).

4.2.2 Оберіть необхідну частоту обертання шпинделя (дивіться рисунок 10).



4.2.3 Увімкнення та вимкнення:

- натисніть кнопку розблокування виробу (6, рисунок 2) – почне світитись світлодіод підсвічування робочої зони (17, рисунок 2), виріб перейде в стан очікування;
- якщо протягом десяти секунд після розблокування виробу не буде натиснута пускова кнопка вимикача (2, рисунок 2), виріб знов заблокується (вимкнеться);
- для запуску електродвигуна натисніть кнопку вимикача (2, рисунок 2) та дочекайтеся, поки він набере максимальних обертів для встановленого значення частоти обертання шпинделя;
- вимкнення електродвигуна з одночасним блокуванням виробу здійснюється натисканням будь-якої з двох кнопок (2 або 6, рисунок 2).



4.2.4 Послабте важіль фіксації глибини фрезерування (15, рисунок 2).

4.2.5 Плавню підведіть фрезу до поверхні оброблюваного матеріалу, поки обмежувач глибини фрезерування не торкнеться відповідної сходинки поворотного упору-обмежувача.

4.2.6 Надійно затягніть важіль фіксації глибини фрезерування (15, рисунок 2).

4.2.7 Повільно і плавно рухайте опорну платформу виробу по поверхні оброблюваного матеріалу зі встановленою глибиною фрезерування в напрямку, протилежному напрямку обертання фрези (із зовнішнього боку матеріалу, фрезерування слід виконувати проти руху годинникової стрілки, а з внутрішнього – у напрямку руху годинникової стрілки).

4.2.8 Якщо глибина фрезерування занадто велика, виконуйте обробку заготовки в декілька проходів, знімаючи за один прохід невеликий шар матеріалу. Для цього використовуйте східчастий поворотний упор-обмежувач (12, рисунок 2). Спочатку встановіть необхідну кінцеву глибину фрезерування з використанням нижньої сходинки упору, і почніть вибірку з найвищої сходинки, опускаючись з кожним проходом на сходинку нижче.

4.2.9 Після закінчення фрезерування відсуньте корпус електродвигуна від опорної платформи в крайнє положення і надійно затягніть важіль фіксації (15, рисунок 2).

4.3 Фрезерування з використанням паралельного упору

Підготуйте виріб до роботи з використанням паралельного упору, встановивши при цьому необхідну відстань різу від краю і глибину фрезерування. Переміщувати виріб при фрезеруванні слід плавно вздовж краю оброблюваного матеріалу проти руху годинникової стрілки (при обробці зовнішнього краю матеріалу) з рівномірним натиском на паралельний упор у бік оброблюваного матеріалу.

4.4 Свердління з використанням свердлильної опорної стійки

Для виконання операцій свердління необхідно замість опорної платформи встановити спеціальну свердлильну опорну стійку (12, рисунок 1). Детальна покрокова інструкція з встановлення стійки представлена на рисунку 12.

4.5 Комплектація виробу дозволяє виконувати різноманітні види робіт:

- прямолінійне фрезерування із застосуванням паралельного упору (2, рисунок 1), дивіться рисунок 13-А;
- криволінійне фрезерування за допомогою кронштейна з колесом (10, рисунок 1), дивіться рисунок 13-Б;
- фрезерування по колу із застосуванням насадки-циркуля (7, рисунок 1), дивіться рисунок 13-В;
- фрезерування по шаблону за допомогою копіювальної пластини (4, рисунок 1), дивіться рисунок 13-Г;
- свердління із застосуванням свердлильної опорної стійки (12, рисунок 1), дивіться рисунок 14-А;
- зачищення шліфувальними насадками (дивіться рисунок 14-Б).

4.6 Слідкуйте, щоб вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими та відкритими.

4.7 Після закінчення роботи:

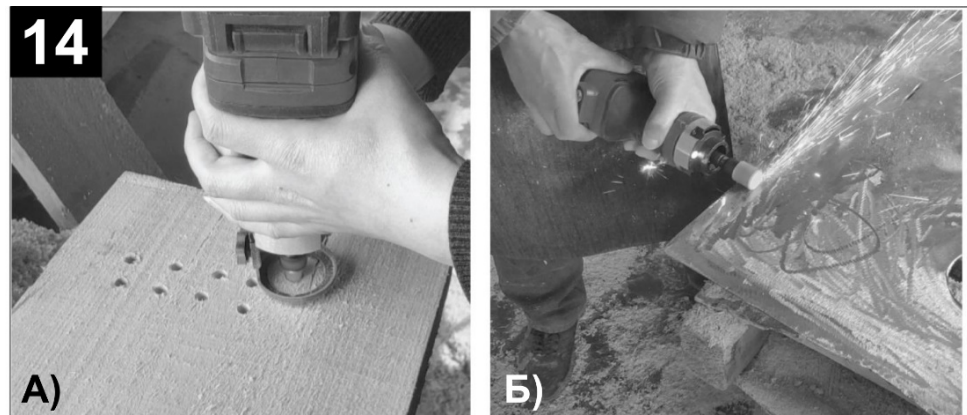
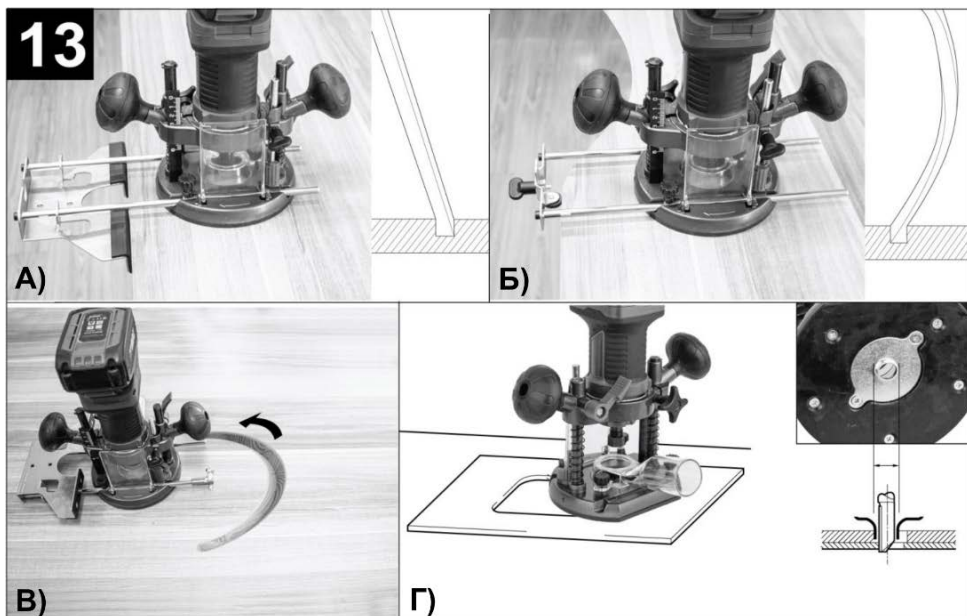
- від'єднайте акумуляторну батарею від виробу;
- очистьте виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння вологи у вигляді крапель на корпус виробу. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для чищення агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.



УВАГА! Для запобігання нещасному випадку під час встановлення та зняття змінного інструмента та інших частин, завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений і акумуляторна батарея була від'єднана від нього. Також від'єднуйте акумуляторну батарею під час перерв і після завершення роботи.

12





5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте усі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування електродвигуна

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею (продається окремо!);
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- виконайте очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.

Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням очищайте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід протирати тільки сухою (або трохи вологою) ганчіркою! Не використовуйте ідкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

5.2.5 Для того, щоб виріб працював довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей та рукояток;
- перевірку стану деталей електродвигуна;
- перевірку функціонування пристроїв налаштування глибини фрезерування.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 За рекомендованих умов експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.5 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною деталей виробу, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатися в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу має здійснюватися в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплекtnість і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном TM **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу виробу з ладу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів TM **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті **worcraft.com.ua.**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (цанга, захисний екран тощо), а також на змінне приладдя (фрези, акумуляторні батареї);
- в разі природного зносу виробу (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє та зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо експлуатація відбувалась з використанням приладдя, аксесуарів та витратних матеріалів, не рекомендованих або не схвалених виробником (постачальником);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років.

Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Петензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012, A11:2014; AC:2014; A13:2017, IDT; IEC 60335-1:2010,MOD), ДСТУ EN 62841-1:2016 (EN 62841-1:2015, IDT), ДСТУ EN 62841-2-17:2019 (EN 62841-2-17:2017, IDT; IEC 62841-2-17:2017, MOD).

Основні технічні характеристики фрезера акумуляторного **CER-S20LiB** наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Тип електродвигуна	безщітковий
Рекомендована акумуляторна батарея	CLB-20V-4.0HC
Рекомендований зарядний пристрій	CLC-20V-2.4H
Клас електрозахисту	III
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	8000-26000
Максимальна глибина занурення фрези, мм	55
Розмір цангового патрона, мм	6 та 8
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	80 ($K_{pa}=3$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	91 ($K_{wa}=3$)
Значення вібрації a_h , м/с ²	5,63 ($K_h=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	1,8/3,0

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність фрезера акумуляторного **CER-S20LiB** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Фрезер акумуляторний CER-S20LiB	1
Паралельний упор	1
Напрямна паралельного упору	2
Копіювальна пластина	1
Цанга (6 мм і 8 мм)	2
Насадка-циркуль	1
Рукоятка	2
Гвинт для встановлення рукоятки	2
Кронштейн з колесом для криволінійної обробки	1
Свердлильна опорна стійка	1
Шестигранний ключ	1
Гайковий ключ	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua

